

RF 800

Typ RMA QQ-S 571

Beschreibung

Lonco RF 800 ist ein no-clean Flussmittel mittleren Feststoffgehaltes, das aus einem geringen Prozentsatz Kolophonium und chloridfreien Aktivatoren zusammengesetzt ist. Dieses einzigartige Kolophonium-Aktivator-System ermöglicht eine hervorragende Benetzung auf geschützten Kupferoberflächen und lotbeschichteten Oberflächen. Die Rückstände von *Lonco RF 800* sind nach dem Löten minimal, ein wenig glänzend und können auf der Platte verbleiben.

Anwendung

Lonco RF 800 ist zum Schaum- und Sprühfluxen sehr gut geeignet. Die Dichte und Gleichmäßigkeit der Flussmittelauftragung garantieren den erfolgreichen Gebrauch des no-clean Flussmittels. Für die Anwendung von *Lonco RF 800* wird eine Beschichtungsstärke von 80 - 230 µm empfohlen. Durch Vorheizen der bestückten Leiterplatte trocknet das Flussmittel, die Oxide werden beseitigt und die Bildung von Lotverbindungen wird ermöglicht. Die Vorheizrate ist von mehreren Parametern abhängig; z. B. von der Bandgeschwindigkeit, der Art der Komponenten und dem Substrattyp. Das Eintauchen in die Lötwellen erfolgt typischerweise bei einer Temperatur der Leiterplattenoberseite von 90 - 115 °C und einer Unterseiten-Temperatur von 120 - 140 °C.

Sicherheit

Vor Gebrauch bitte das Sicherheitsdatenblatt von *RF 800* lesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

Kontrolle

Schaumfluxer sollten mit komprimierter öl- und wasserfreier Luft betrieben werden. Der Flussmittelspiegel sollte ausreichend hoch über dem Belüftungsstein gehalten werden, um eine geeignete Schaumhöhe zu erzielen. Durch Regelung des Luftdruckes kann eine optimale Schaumhöhe mit gleichmäßigen Bläschen erreicht werden.

Um Verdunstungsverluste auszugleichen, und das Gleichgewicht der Flussmittelkomponenten zu erhalten, ist die Zugabe von Verdünner notwendig. Wegen des sehr geringen Feststoffanteils von *Lonco RF 800* läßt sich der Feststoffgehalt nicht korrekt über die spezifische Dichte bestimmen. Zur Kontrolle der Flussmittelzusammensetzung wird statt dessen die Bestimmung der Säurezahl empfohlen. Sie sollte zwischen 17 und 19 liegen. Zur Erhaltung der typischen Zusammensetzung sollte nur Verdünner *RF 800 V* verwendet werden.

Bei Kreislaufsystemen reichern sich mit der Zeit Verunreinigungen im Flußmittel an. Für eine gleichbleibende Lotqualität muß das Flußmittel regelmäßig ausgetauscht und entsprechend geltenden Regeln und Gesetzen entsorgt werden. Nach der Entfernung des gebrauchten Flußmittels sollten der Flussmittelbehälter und das Auftragssystem sorgfältig mit Flussmittelverdünner gereinigt werden. Der Flussmittelbehälter kann dann mit frischem Flußmittel gefüllt werden. Bis zur Wiederaufnahme des Lötprozesses sollten einige Minuten gewartet werden, damit sich das System stabilisieren kann.

Reinigung

Obwohl *Lonco RF 800* als no-clean Flußmittel entwickelt worden ist, kann, soweit gewünscht, mit *Loncoterge 155* gewaschen werden.



RF 800 Technische Daten

Kategorie	Ergebnisse	Verfahren / Anmerkungen
<u>Chemische Eigenschaften :</u>		
Korrosivität	Kupferspiegeltest Klasse L, bestanden	IPC J-STD-004
Halogengehalt	Titration: halogenfrei besteht Ag Chromat-Papiertest	IPC J-STD-004
Kupferspiegeltest	Keine vollständige Auflösung des Kupfers	
<u>Elektrische Eigenschaften :</u>		
SIR (IPC 7 Tage bei 85 °C /85% rel. F)	1,1 x 10 ¹⁰ Ω Kamm unten ungereinigt 9,8 x 10 ⁹ Ω Kamm unten ungereinigt	IPC J-STD-004
SIR (Bellcore 120 Stunden bei 35°C/85% rel. F)	6,7 x 10 ¹¹ Ω Kamm unten ungereinigt 4,5 x 10 ¹¹ Ω Kamm oben ungereinigt	Bestanden, Bellcore GR78-CORE
Elektromigration (Bellcore 500 Stunden bei 85°C/85% rel. F)	4,9 x 10 ⁹ Ω Kamm unten ungereinigt 3,8 x 10 ⁹ Ω Kamm oben ungereinigt	Bestanden, Bellcore GR78-CORE
<u>Physikalische Eigenschaften :</u>		
Farbe	klare Flüssigkeit	
Spez. Gewicht	0,799 ± 0,003 g/cm ³ 0,794 ± 0,003 g/cm ³	Bei 20 °C Bei 25 °C
Feststoffgehalt	4,1 % = 3,3 g/l	
Flammpunkt	13 °C	
Säurezahl	18,0 ± 1,0 mg KOH/g Flussmittel	

Diese Informationen erfolgen nach bestem Wissen und basieren auf dem letzten Stand der Technik. Sie sind jedoch keine Garantie für die Genauigkeit der Daten. Eine Verantwortung für Schäden durch diese Informationen oder den Gebrauch des Produktes wird ausgeschlossen.



Cookson Electronics ASSEMBLY MATERIALS

alpha metals lötsysteme gmbh
Elisabeth-Selbert-Strasse 4
40764 Langenfeld (Germany)

Tel.: +49-(0)-2173-8490-300
Fax: +49-(0)-2173-8490-310
central@cooksonelectronics.com
www.cooksonelectronics.com